

1. Abbildung der Säge



2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **workline 510.350 DG** ist eine manuelle Doppelgehungs-Bandsäge in Schwenkrahmen-Ausführung. Der Gehungsbereich der Säge reicht von 30° links stufenlos bis 30° rechts. Das Model workline 510.350 DG verfügt über einen einfach zu bedienenden Niederzug-Spannstock mit Quick-Move-System und Schnellspann-Einrichtung.

Ausstattungsdetails

- Doppelgehung 30° - 45° - 90° - 45° - 30°
- Große, gut ersichtliche Gehungsskala
- Niederzug-Spannstock mit Quick-Move-System
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Stufenlos einstellbarer Sägevorschub
- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 2,2 kW
- Einfache, komfortable Bedienung
- Entnehmbare Spänewanne mit Abtropfsieb
- Maschine nach den aktuellen CE Normen und Sicherheitsrichtlinien ausgeführt

3. Technische Beschreibung

3.1. Maschinengestell

Eine verwindungssteife Schweiß-Konstruktion mit integriertem Kühlmittel-Behälter.

3.2. Sägerahmen

Eine stabile, vibrationsarme Schweiß-Konstruktion in Schalenbauweise sorgt für hohe Laufruhe und präzise Sägeschnitte.

3.3. Lagerung des Sägerahmens

Der Sägerahmen ist an der Gehrungskonsole in präzisen, verschleißfreien Führungsbuchsen gelagert.

3.4. Gehrungskonsole

Die Gehrungskonsole ist mittels stabiler und verschleißarmer Lagerung mit dem Maschinengestell verbunden. Der Drehpunkt der Gehrungskonsole ist in der Achse der vertikalen Materialauflage und ermöglicht Gehrungsschnitte ohne Längenausgleich. Der Gehrungswinkel wird auf einer großen, gut ersichtlichen Skala direkt an der Vorderseite des Spannstockes abgelesen.

3.5. Spannstock

Der Spannstock ist mit einem neu entwickelten Niederzug-System ausgestattet und spannt das Material stets gegen die horizontale sowie vertikale Auflagefläche. Das Quick-Move-System erlaubt ein zeitsparendes Verschieben der Spannbacke und ermöglicht dadurch ein schnelles umstellen auf größere Materialbreiten. Die bewegliche Spannbacke ist auf verschleißarmen, gehärteten Leisten geführt. Der Spannstock ist für Gehrungsschnitte seitlich manuell verschiebbar.

3.6. Sägebandspannung

Das Sägeband wird manuell gespannt und die Bandspannung, sowie ein eventueller Sägebandbruch elektrisch überwacht. Die Spannkraft kann direkt am Sägerahmen genau eingestellt.

3.7. Sägebandführung

Die seitliche Führung des Sägebandes erfolgt mittels vorgespannten Hartmetall-Gleitführungen. Die Bandrückenführung erfolgt über verschleißarme Hartmetall-Rollen. Die linke Sägebandführungs-Einheit ist über einen stabilen Halter auf einer Prismenführung auf die Materialbreite einstellbar.

3.8. Sägebandantrieb

Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über einen frequenzgeregelten 2,2 kW Industriemotor und ein groß dimensioniertes Schneckengetriebe. Die Sägebandgeschwindigkeit kann stufenlos von 20 – 120 m/min. am Bedienpult eingestellt werden.

3.9. Sägevorschub und Schnittdruckregulierung

Der Sägevorschub erfolgt über das Gewicht des Sägerahmens und wird mit einem Hydraulikzylinder reguliert. Die Regulierung der Schnittvorschub-Geschwindigkeit erfolgt direkt am Bedienpanel.

3.10. Bedienelemente

Sämtliche Bedienelemente der Bandsäge sind auf einem ergonomisch positionierten Bedienpult gesammelt platziert. Die Bedientasten sind klar und verständlich beschriftet.

4. Arbeitsablauf

- Material einlegen und ausrichten
- Sägerahmen auf den gewünschten Gehrungswinkel einstellen
- Gegebenenfalls den Spannstock verschieben
- Sägebandmotor starten
- Sägebandgeschwindigkeit einstellen bzw. nachjustieren
- Schnittgeschwindigkeit einstellen
- Material wird durchgesägt und die Maschine schaltet nach erfolgtem Schnitt in der untersten Stellung ab

5. Beschreibung optionales Zubehör

5.1. Bündelspanneinrichtung

Eine manuelle Vertikal-Spanneinheit wird montiert und ermöglicht einen Bündelschnitt von bis zu 300x200mm.

5.2. Hydraulische Bandspannungsanzeige

Über einen Manometer kann die Sägebandspannung beim Sägebandwechsel kontrolliert und danach permanent abgelesen werden. Die Bandspannungsanzeige ist direkt an der Sägebandspannung angebracht.

5.3. Längenanschlag 500mm

Ein einfacher Längenanschlag mit Freistell-Einrichtung für kurze Werkstücke von bis zu 500mm.

5.4. LaserLiner

Der Laserliner projiziert eine Linie in einer Flucht mit dem Sägeband auf das Material. Der LaserLiner ermöglicht ein genaues Trennen von angezeichnetem Material.

5.5. Zusätzliche Kühlmittleitung

Eine 3. Kühlmittelzuführung mit flexibler, einstellbarer Leitung kann frei über dem Schnittkanal platziert werden. Vor allem bei breitem Material mit langem Schnittkanal zu empfehlen

5.6. Mikro-Sprüh-Anlage „Micronizer“

Die Mikro-Sprüh-Anlage sprüht mit dem Öl-Luftgemischeinen genau einstellbaren, minimalen Schmierfilm auf die Verzahnung des Sägebandes und auf den Bandrücken. Die Sprüh-Düse ist direkt am Bandführungsarm angebracht und sorgt für idealen Auftrag sowie minimalen Verbrauch an Öl. Die Mikro-Sprüh-Anlage „Mikronizer“ ist für alle Materialien geeignet.

5.7. Halogen-Arbeitsleuchte

Eine helle, kalte Lichtquelle für das Ausleuchten des Arbeitsraumes der Bandsäge, durch eine flexible Verbindung einfach auf den gewünschten Bereich einstellbar.

5.8. Späne-Spül-Pistole

Mit einer eigenen Förderpumpe wird Kühlmittel zu einer Spül-Pistole mit Betätigungstaster gefördert. Der Druck reicht aus um Späne und Verunreinigungen von der Auflagefläche der Säge zu spülen.

6. Technisches Datenblatt

Schnittkapazität	○	▭	▮	□
	90°	Ø350 mm	510 x 350 mm	510 x 350 mm
45° R	Ø350 mm	400 x 100 mm	350 x 350 mm	340 mm
45° L	Ø350 mm	415 x 100 mm	360 x 350 mm	350 mm
60° R	Ø250 mm	260 x 100 mm	220 x 350 mm	240 mm
60° L	Ø270 mm	280 x 100 mm	220 x 350 mm	260 mm

Materialauflagehöhe	761mm
Sägebanddimension	4780x34x1,1mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min.
Antriebsleistung	3,0 kW
Abmessungen LxBxH	2500 x 1070 x 1450 mm
Gewicht	650 kg