

## 1. Abbildung der Säge



## 2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **production 400.360 ANC** ist eine vollautomatische, CNC gesteuerte Produktions-Bandsäge in Zwei-Säulen-Ausführung. Die Säge verfügt über einen 750mm Vorschub auf Linearführungen, hydraulische Vollhubspannstöcke und ist mit einer komfortablen CNC Steuerung mit großem Farbdisplay ausgestattet.

### Ausstattungsdetails

- Polymer-Beton-Technologie für geringste Vibrationen in Sägerahmen, Säulen und Unterbau der Maschine
- Vorschub über Servo-geregelten Antrieb und Kugelgewindespindel
- Vorschubschlitten auf Linearsegmenten schwimmend gelagert und auf Linearführungen geführt.
- Sägerahmen auf präzisen, spielfrei vorgespannten Linearführungen gelagert
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 15-100m.min
- Stufenlos einstellbarer Schnittvorschub und Sensibilität des Schnittdruckes direkt vom Bedienpanel aus
- Automatische Schnittdruckregulierung zur Anpassung an die Materialform und den daraus resultierenden Schnittkanal

- Hydraulische Sägebandspannung mit automatischer Druckentlastung wenn die Säge abgeschaltet wird
- Synchron zum Sägeband angetriebene Spänebürste
- Durchgehende Rollenbahn bis zum Hauptspannstock
- Gehärtete Spannleisten in Haupt- und Vorschubspannstock
- Geteilter Hauptspannstock spannt das Material vor und hinter dem Sägeband
- Moderne CNC Steuerung mit großen, farbigem Display und Dialog-geführten System mit bebildeter Klartextanzeige
- **Späneförderer serienmäßig**
- Vollverkleidung gemäß den aktuell gültigen EU-Maschinenrichtlinien

### 3. Technische Beschreibung

#### 3.1. Maschinenunterbau

Eine stabile, verwindungssteife Schweisskonstruktion mit Polymer-Beton Füllung und Aufnahmemöglichkeit für einen Späneförderer.

#### 3.2. Sägerahmen

Eine stabile, verwindungsfreie Schweisskonstruktion in Schalenbauweise und Polymer-Beton Füllung sorgt für hohe Laufruhe und präzise Sägeschnitte.

#### 3.3. Säulen und Sägerahmenführung

Der Sägerahmen ist auf zwei, mit Polymer-Beton gefüllten Säulen und spielfrei vorgespannten Linearführungen an jeder Säule geführt. Die Säulen bilden über den Maschinenunterbau und dem Sägerahmen einen stabilen Rahmen.

#### 3.4. Hauptspannstock

Der Hauptspannstock ist mit einem groß dimensionierten Vollhub-Hydraulikzylinder und geschliffenen, verschleißarmen Führungen ausgestattet. Der Hauptspannstock ist mittig geteilt, sodass das Werkstück vor und hinter dem Sägeband gespannt wird. Die Spannbacken sind vor und hinter dem Sägeband mit gehärteten, geriffelten Einlageleisten versehen

#### 3.5. Vorschubspannstock

Der Vorschubspannstock ist auf Linearsegmenten schwimmend gelagert um eventuelle Materialunebenheiten auszugleichen und verfügt über einen groß dimensionierten Hydraulikzylinder, sowie geschliffenen, verschleißarmen Führungen. In den Spannbacken sind gehärtete, geriffelte Einlageleisten eingesetzt.

### 3.6. Vorschubeinheit

Der Vorschub wird über eine spielfreie Kugelgewinde-Spindel mit servogeregelter Antrieb bewegt. Die Vorschublänge beträgt 750mm bei Einfachhub. Die Positionierung erfolgt über ein präzises Magnetmesssystem.

### 3.7. Sägebandführung

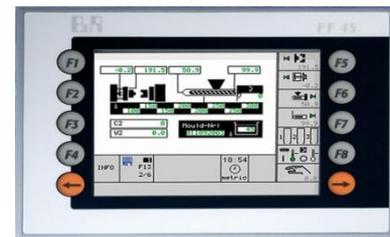
Die seitliche Führung des Sägebandes erfolgt über präzise eingestellte und geschliffene Hartmetall-Führungsplatten. Die Sägeband-Rücken-Führung erfolgt über verschleißarme Hartmetall-Rollen. Der linke Führungsarm verstellt sich automatisch mit dem Hauptspannstock und garantiert den geringsten Abstand zwischen Werkstück und Sägebandführung für höchstmögliche Schnittleistung.

### 3.8. Sägebandantrieb

Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über einen frequenzgeregelten 4 kW Industriemotor und ein groß dimensioniertes Schneckengetriebe. Die Sägebandgeschwindigkeit kann stufenlos von 15-100 m/min am Bedienpult eingestellt werden.

### 3.9. Sägevorschub und Schnittdruck

Der Sägevorschub erfolgt hydraulisch über einen Hydraulikzylinder und wird am Bedienpult eingestellt. Der Schnittdruck wird von einer automatischen Schnittdruckregulierung permanent überwacht und der Materialform angepasst. Die Sensibilität der Schnittdruckregulierung kann individuell eingestellt werden.



### 3.10. Hydraulikanlage

Das Hydraulikaggregat ist groß dimensioniert und leicht zugänglich an der Vorderseite der Maschine platziert. Der Ventilblock der Hydraulikanlage ist separiert, zur einfacheren Wartung und Einstellung angebracht.

### 3.11. Steuerung und Bedienelemente

Sämtliche Bedienelemente der Bandsäge sind auf einem übersichtlich gestalteten Bedienpult gesammelt platziert. Das Bedienpult ist direkt an der Vorderseite der Maschine in ergonomischer Höhe angebracht und frei schwenkbar. Die Steuerung ist einfach und verständlich aufgebaut und bietet neuen Benutzern durch die Klartextanzeige auf einem groß dimensionierten Farbdisplay, sowie einem einfach verständlichen Dialogsystem einen leichten, einen schnellen Einstieg.

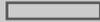
#### 4. Arbeitsablauf

- Sägerahmen auf die benötigte Hubhöhe einstellen
- Material einlegen und ausrichten
- Sensibilität der Schnittdruckregulierung einstellen
- Abschnittlänge und Stückzahl eingeben oder ein Sägeprogramm wählen
- Auswahl eines Kopfschnittes
- Automatischen Sägezyklus starten
- Sägebandgeschwindigkeit einstellen bzw. nachjustieren
- Sägezyklus wird solange wiederholt bis die programmierte Stückzahl erreicht ist

#### 5. Optionales Zubehör

- Einzelschnittautomatik
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
- Halogen-Arbeitsleuchte
- Spanndruckregulierung
- Spänespülpistole
- Microsprüheinrichtung
- Hydraulikheizung
- Kühlmittelheizung
- Sägebandabweichkontrolle
- 3. Kühlmittelzuführung
- Späneförderer
- Sägebandantrieb mit 4 kW Leistung
- Speichererweiterung auf 99 Plätze
- Ferndiagnose und -wartung
- EPCon1-System – Materialvorwahl und -einstellung
- Rollenbahn X450

## 6. Technisches Datenblatt

Schnittkapazität				
	90°	Ø360 mm	400 x 360 mm	350 mm
Materialauflagehöhe	800 mm			
Sägebanddimension	5520x41x1,3 mm			
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min.			
Antriebsleistung	4,0 kW			
Abmessungen L x B x H	3300 x 2000 x 2350 mm			
Gewicht	2000 kg			