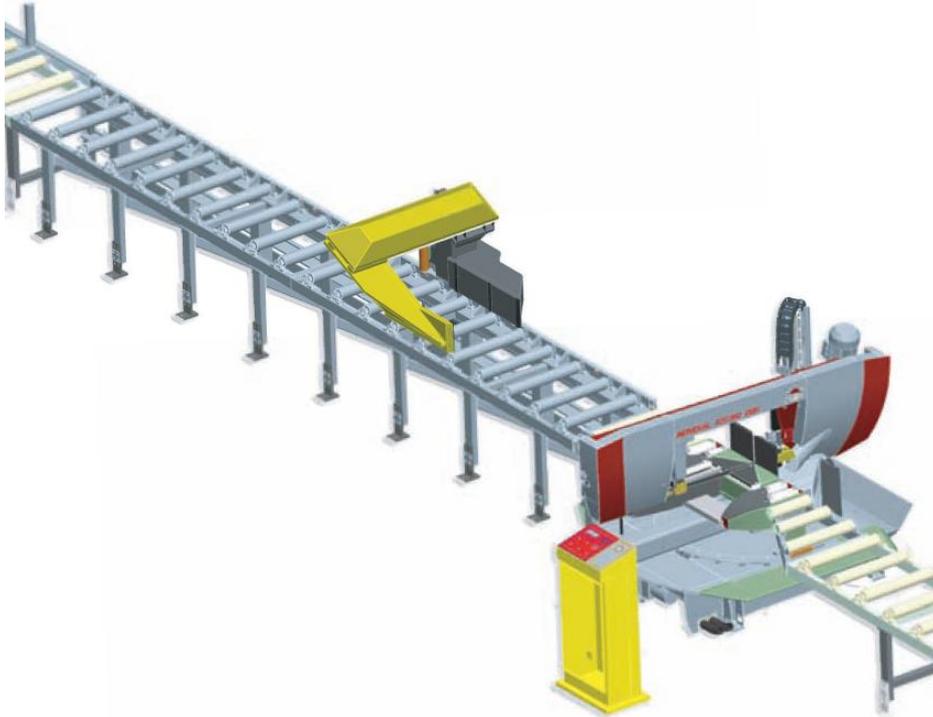


1. Abbildung der Säge



Die abgebildete Maschine dient nur zu Informationszwecken!
Designveränderungen der Maschine vorbehalten. BOMAR, spol. s r.o.

2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **individual 520.360 DGANC Longstroke** ist ein CNC-gesteuerter hydraulischer Vollautomat in Zwei-Säulen-Ausführung. Die Vorschublänge der Maschine bei Einfach-Hub beträgt 2300mm, auf Wunsch bis 6300mm. Die Säge ist für den universellen Einsatz in der Serienproduktion zum Trennen von langen Profilen und Vollmaterial in Klein- als auch Großserien konzipiert. Die Maschine verfügt über eine glatte Winkeleinstellung im Bereich beidseitig von -60° über 0° bis $+60^\circ$. Die Standardausstattung der Maschine umfasst eine automatische Schnittdruckregulierung, welche zusammen mit vorgespannten Hartmetall-Sägebandführungen einen präzisen Schnitt und ein bestmögliches Schnittbild garantiert. Sämtliche Bedienelemente der Säge sind ergonomisch am Bedienpult angebracht. Die Maschine ist standardmäßig mit einem Frequenzumrichter für Sägebandgeschwindigkeiten von 20-120 m/min. ausgerüstet

Ausstattungsdetails

- Vollhydraulische Ausführung
- Sägerahmen aus verwindungssteifer Schweißkonstruktion
- Hydraulischer Vollhubspannstock
- Sägerahmen auf vorgespannten Linearführungen gelagert
- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen

- Informationen über den Maschinenzustand und den automatischen Zyklus mit Hilfe eines beleuchteten, vierzeiligen LCD-Displays
- Manuelle Einstellung der Hubhöhenbegrenzung
- Digitale Anzeige des Sägerahmens
- Beidseitig verstellbare Gehrungsschnitte stufenlos 0° - 60°
- Einfache Winkeleinstellung
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 3,0 kW
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Elektrische Sägebandspannungs- und -bruchüberwachung
- Stufenlos einstellbare Schnittvorschub und Schnittdruck
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Präzise Positionierung des Vorschubspannstockes mittels Sensor
- Vorschubspannstock schwimmend gelagert um eventuelle Materialunebenheiten auszugleichen
- Vollständige Kühlmittleinrichtung im Untergestell
- Frei positionierbares Bedienpult
- Moderne Steuerung mit Klartextanzeige und Folientastatur
- Maschine nach den aktuellen CE Normen und Sicherheitsrichtlinien ausgeführt

3. Technische Beschreibung

3.1. Maschinengestell

Eine verwindungssteife Schweiß-Konstruktion und Aufnahmen für Späneförderer, Kühlmittleinrichtung und Hydraulikaggregat.

3.2. Sägerahmen

Eine stabile, vibrationsarme Schweiß-Konstruktion sorgt für hohe Laufruhe und präzise Sägeschnitte. Der Sägerahmen ist 2° zur Materialauflagefläche schräg gestellt. Dies ermöglicht einen sehr kurzen Schnittkanal bei Profilen und Trägern. Durch den kurzen Schnittkanal kann eine feinere Verzahnung verwendet und ein höherer Schnittvorschub eingestellt werden. Die Standzeit des Sägebandes wird verlängert, die Schnittzeiten verringert und die Schnittgenauigkeit wesentlich erhöht.

3.3. Säulen und Sägerahmenführung

Der Sägerahmen ist auf zwei stabilen Säulen geführt und auf spielfrei vorgespannten Linearführungen gelagert. Die Säulen sind durch die Gehrungskonsole verbunden und bilden mit dem Sägerahmen eine stabile Einheit. Die Hubhöheeneinstellung des Sägerahmens ist direkt an der vorderen Säule einstellbar.

3.4. Hauptspannstock

Der Spannstock ist mit einem groß dimensionierten Vollhubzylinder ausgestattet und kann optional mit einer Spanndruckregulierung zur sensiblen Einstellung des maximalen Spanndruckes ausgestattet werden. Die bewegliche Spannbacke ist auf verschleißarmen, gehärteten Leisten geführt. Der Vorschub wird für Gehrungsschnitte hydraulisch verschoben.

3.5. Vorschub und Vorschubspannstock

Die Maschine verfügt über 2300mm Vorschublänge bei Einfachhub und ist über die gesamte Vorschublänge auf spielfreie, vorgespannten Linearführungen gelagert. Die Maschine mit einer Rollenbahn bis zum Auflagetisch der Säge ausgerüstet. Der Vorschub wird über einen Getriebemotor, Zahnstange und Ritzel bewegt. Der Vorschubspannstock ist mit einem hydraulischen Vollhubzylinder ausgestattet.

3.6. Gehrungskonsole und Gehrungsverstellung

Die Gehrungskonsole ist mittels stabiler und verschleißarmer Lagerung mit dem Maschinengestell verbunden. Die Gehrungsverstellung erfolgt über einen servogeregelten Drehstrommotor über die Maschinensteuerung. Die Klemmung der Gehrungskonsole erfolgt hydraulisch.

3.7. Sägebandspannung

Das Sägeband wird manuell gespannt und die Bandspannung, sowie ein eventueller Sägebandbruch elektrisch überwacht. Die Spannkraft kann direkt am Sägerahmen genau eingestellt und über einen Manometer überprüft werden.

3.8. Sägebandführung

Die seitliche Führung des Sägebandes erfolgt mittels vorgespannten Hartmetall-Gleitführungen. Die Bandrückenführung erfolgt über verschleißarme Hartmetall-Rollen. Die linke Sägebandführungs-Einheit ist über einen stabilen Halter auf einer Prismenführung auf die Materialbreite einstellbar.

3.9. Sägebandantrieb

Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über einen frequenzgeregelten 3,0 kW Industriemotor und ein groß dimensioniertes Schneckengetriebe. Die Sägebandgeschwindigkeit kann stufenlos von 20 – 120 m/min. am Bedienpult eingestellt werden.

3.10. Sägevorschub und Schnittdruckregulierung

Der Sägevorschub erfolgt hydraulisch über einen Hydraulikzylinder und wird am Bedienpult eingestellt. Der Schnittdruck wird von einer automatischen Schnittdruckregulierung permanent überwacht und der Materialform angepasst. Die Sensibilität der Schnittdruckregulierung kann individuell eingestellt werden.

3.11. Hydraulikanlage

Das Hydraulikaggregat ist groß dimensioniert und leicht zugänglich an der Vorderseite der Maschine platziert. Der Ventilblock der Hydraulikanlage ist separiert, zur einfacheren Wartung und Einstellung angebracht.

3.12. Bedienelemente und Steuerung

Die Säge ist mit einer modernen SIEMENS S7-300 Steuerung mit einem großflächigen graphischen Display mit TouchScreen Oberfläche ausgestattet. Die Bedienung der Steuerung ist sehr einfach gehalten und ermöglicht mit dem Dialogsystem ein schnelles, unkompliziertes Einarbeiten. Fehlermeldungen und Informationen über den Maschinenstatus werden in Klartext ausgegeben.

4. Optionales Zubehör

- Betriebsstundenzähler
- Vorschubverlängerung um 1000 mm
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Rahmenhöhereinstellung am Bedienpult
- Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
- Halogen-Arbeitsleuchte
- Spanndruckregulierung
- Spänespülpistole
- Microsprüheinrichtung
- Hydraulische Sägebandspannung
- Sägebandabweichkontrolle
- 3. Kühlmittelzuführung
- Späneförderer
- Tenzomat – Bandspannungsmessgerät
- Speichererweiterung auf 200 Plätze
- Ferndiagnose und –wartung
- USB-Anschluss zur Datenübertragung
- Laser-Liner
- Stellfüße

5. Arbeitsablauf

Der Arbeitszyklus ist automatisch. Das Material wird auf den Arbeitstisch gelegt und das Sägeband wird mit dem Rahmen über das Material eingestellt. Nach dem Programmieren, bei der Möglichkeit standardmäßig 20 Schnittprogramme zu speichern, wobei jedes 20 Programmsätze enthalten kann, jeden mit Angaben über die Länge und Stückzahl, und nach Drücken der Taste START wird das Material vom Aufgabespannstock aufgegeben. In der Folge wird es vom hydraulischen Spannstock eingeklemmt, der Bandmotor läuft an und der Rahmen senkt sich in den Schnitt. Inzwischen fährt der Aufgabespannstock in die hintere Lage zum Materialvorschub. Nach Beendigung des Schnittes fährt der Rahmen in die voreingestellte obere Position, es öffnet sich der Hauptspannstock und der Aufgabespannstock gibt die geforderte Materiallänge auf. Der Arbeitszyklus wiederholt sich. Die Länge des Einzelschubes ist 2300 mm.

5. Technisches Datenblatt

Schnittkapazität					
	90°	Ø360 mm	520 x 360 mm	360 x 520 mm	360 mm
	45°R	Ø360 mm	360 x 255 mm	360 x 315 mm	350 mm
	45°L	Ø360 mm	365 x 350 mm	360 x 325 mm	350 mm
	60°R	Ø240 mm	325 x 235 mm	360 x 215 mm	235 mm
	60°L	Ø255 mm	340 x 255 mm	360 x 215 mm	255 mm

Materialauflagehöhe	765 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser	5 mm
Sägebanddimension	4780x34x1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min stufenlos
Antriebsleistung	3 KW (Gesamtanschlussleistung: 8kVA)
Abmessungen L x B x H	4900 x 2350 x 2100 mm
Gewicht	2800 kg