

## 1. Abbildung der Säge



Die abgebildete Maschine dient nur zur Illustration und zeigt eine bauähnliche Säge.

## 2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **Extend 1000.820 ANC 1500** bzw. **Extend 1000.820 ANC 2500** ist eine automatische Bandsäge in Zwei-Säulen-Ausführung. Die Bandsäge verfügt über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige.

### Ausstattungsdetails

- Maschine nach den aktuellen CE Normen und Sicherheitsrichtlinien ausgeführt
- Stabile Schweißkonstruktion des Sägearmes ermöglicht einen vibrationsarmen Sägeschnitt.
- **Materialvorschub 1500 bzw. 2500 mm Einfachvorschub**, schwimmend gelagert
- Hydraulisch gesteuerte Absenkgeschwindigkeit des Sägearms
- Hydraulische Schnittdruckregulierung durch Bandrückenventil (Vollmaterial – Rohr).
- Elektrische Bandspannüberwachung mit Sägebandbruchkontrolle
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Angetriebene Spänebürste

### 3. Technische Beschreibung

#### 3.1. Maschinengestell

Eine verwindungs-steife Schweiß-Konstruktion mit Polymer-Beton-Füllung zur Vibrationsdämpfung und Aufnahme für den Späneförderer und das Hydraulik-aggregat.

#### 3.2. Sägerahmen

An beiden Säulen ist der Sägerahmen an hochpräzisen, spielfreien Linearführungen gelagert. Diese Führungen garantieren ein Maximum an Laufruhe und Schnittgenauigkeit.

#### 3.3. Säulen und Sägerahmenführung

Der Sägerahmen ist auf zwei stabilen, Polymer-Beton-gefüllten Säulen geführt und auf spielfrei vorgespannten Linearführungen gelagert. Die Säulen sind durch das Untergestell verbunden und bilden mit dem Sägerahmen eine stabile Einheit.

Die Hubhöhereinstellung des Sägerahmens ist direkt an der vorderen Säule einstellbar.

#### 3.4. Spannstock

Der Spannstock ist auf gehärtet und geschliffenen Leisten geführt. Durch die spezielle Formgebung können die Führungsleisten jederzeit nachgestellt und der Spannstock stets spielfrei gehalten werden.

Der großzügig ausgelegte Vollhubzylinder ermöglichen die Spannstockbedienung direkt vom Bedienpanel aus.

#### 3.5. Sägebandspannung

Zur Serienausstattung gehört unter anderem eine hydraulische Bandspannungsanzeige, sowie eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruch-Kontrolle.

#### 3.6. Sägebandführung

Hochpräzise Hartmetall-Sägebandführungen mit sensiblen Sensoren zu automatischen Anpassung des Schnittdruckes an beiden Führungsarmen, garantieren genaue Sägeschnitte und höchstmögliche Standzeit des Sägebandes.

#### 3.7. Sägebandantrieb

Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über einen frequenzgeregelten 7,5 kW Industriemotor und ein groß dimensioniertes Schneckengetriebe. Die Sägeband-geschwindigkeit kann stufenlos von 15 – 90 m/min. am Bedienpult eingestellt werden.

### 3.8. Materialvorschub

Wechselbare, gehärtete Einlageleisten in beiden Spannbacken des Vorschubes sorgen für eine satte Materialspannung.

### 3.9. Hydraulikanlage

Das Hydraulikaggregat ist groß dimensioniert und leicht zugänglich an der Vorderseite der Maschine platziert. Der Ventilblock der Hydraulikanlage ist separiert, zur einfacheren Wartung und Einstellung angebracht.

### 3.10. Bedienelemente und Steuerung

Das einfache und übersichtliche Bedienfeld auf dem frei positionierbaren Bedienpanel ist mit einem beleuchteten, mehrzeiligen Display ausgestattet und bietet dem Bediener Statusmeldungen im Klartext.





## 4. Arbeitsablauf

- Nach Eingabe der erforderlichen Stückzahl und der Abschnittlänge am Display wird der automatische Arbeitszyklus gestartet.

## 5. Optionales Zubehör

- Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
- Späneförderer
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Mico-Sprüheinrichtung
- Spanndruckregulierung
- Rahmenhöhereinstellung am Bedienpult (**nachträgliche Bestellung nicht möglich!**)
- Halogen-Arbeitsleuchte
- Spänespülpistole
- 3. Kühlmittelzuführung
- Laser-Liner – Lasermessleitlinie
- Zusätzlicher Spannstock hinter dem Sägeband
- Ferndiagnose–Wartung
- Sägebandpaket 67x1,6 mm
- Sägebandantrieb mit 9 kW Leistung
- Tenzomat – Bandspannungsmessgerät
- Rollenbahn X1050

## 6. Technisches Datenblatt

Schnittkapazität					
	90°	Ø820 mm	1000 x 820 mm	820 x 1000 mm	820 mm
Materialauflagehöhe	760 mm				
Kleinster zu sägender Durchmesser	10 mm				
Sägebanddimension	9280x54x1,6 mm				
Schnittgeschwindigkeit	15-90 m/min stufenlos				
Antriebsleistung	7,5 kW				
Abmessungen L x B x H	mm				
Gewicht	kg				