

1. Abbildung der Säge



2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **Ergonomic 290.250 DGA** ist eine leistungsfähige automatische Bandsäge für beidseitige Gehrungsschnitte von -45° bis $+60^\circ$ und wird zum automatischen Sägen von kleineren Stahl- und Portalkonstruktionen verwendet. Die Gehrungsverstellung erfolgt elektromechanisch von -60° bis $+45^\circ$ in ca. 3 Sekunden und einer Genauigkeit von $\pm 0,1\text{mm}$. Präzisions- Hartmetall-Sägebandführungen, Sägekopfgelenk gelagert in vorgespannten Kegelrollenlagern, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräumbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die Maschine ist mit einem automatischen Schnittdruckregulierungssystem ausgestattet. Die Vorschublänge beträgt 1500mm und die durchgehende Rollenbahn gewährleistet einfache Beschickung, sowie sichere Auflage auch bei kurzen Stücken. PC-Schnittstelle und neues CNC-System leitet den Bediener Schritt für Schritt durch das Programmieren der Maschine.

Ausstattungsdetails

- CNC-Steuerung mit digitaler Anzeige (99 Programme mit je 99 Sätzen)
- Elektrische Gehrungseinstellung; Die Klemmung erfolgt hydraulisch.
- Schnittdruckregulierung
- Elektronische Höheneinstellung
- Hydraulische Steuerung des gusseisernen Sägearms
- Hydraulischer Vorschub, Vorschublänge Einfachhub 1500 mm; Vorschubgeschwindigkeit bis zu 40 m/min

- Hydraulisches Spannen des Werkstücks über Vollhubspannzylinder
- Vorschubspannstock schwimmend gelagert, zur Ausglei-chung von Materialunebenheiten
- Kühlmittelpumpe mit zweifacher Zuführung zu den Sägebandführungen
- Hartmetall Sägebandführungen und Führungsrollen
- Sägebandbruch Kontrolle
- Bi - Metall – Sägeband M 42
- Spänebürste

3. Arbeitsablauf

Nach Eingabe der erforderlichen Stückzahl, der Abschnittlänge und der Gehrungseinstellung am Display wird der vollautomatische Arbeitszyklus gestartet.

4. Optionales Zubehör

- Microsprüheinrichtung
- Führungsleiste für den Abtransport der Kurzstücke 45°-110mm/60°-80mm
- Führungsleiste für den Abtransport der Kurzstücke 45°-200mm/60°-90mm
- Hydraulische Bandspannungsanzeige
- Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
- Sägebandabweichkontrolle
- Ferndiagnose-Wartung
- USB-Anschluss zur Datenübertragung
- Speichererweiterung auf 200 Plätze
- 3. Kühlmittelzuführung
- Halogen-Arbeitsleuchte
- Halogenarbeitsleuchte
- Rollenbahn M330

5. Technische Daten

Schnittkapazität					
	90°	Ø 230 mm	300x200 mm	300x200 mm	230 mm
	45° R	Ø 195 mm	130x100 mm	130x100 mm	195 mm
	45° L	Ø 200 mm	190x130 mm	190x130 mm	200 mm
	60° R	Ø 135 mm	130x95 mm	130x95 mm	95 mm
Materialauflagehöhe		755mm			
Sägebanddimension		2910x27x0,9 mm			
Schnittgeschwindigkeit		20-120 m/min.			
Antriebsleistung		1,5 kW			
Reststücklänge		280 mm			
Kleinsten Durchmesser		1 mm			
Abmessungen LxBxH		2900 x 1850 x 1670 mm			
Gewicht		1500 kg			

6. Abmessungsschema

