



Roller conveyers and material length-stop of the M type provide a comfortable manipulation with material



Die Micro-Sprüh-Einrichtung sorgt für einen dünnen Schmierfilm direkt an den Zahnsitzen als Alternative zur standardmäßigen Emulsionskühlung.



Die individuell einstellbare Arbeitsleuchte sorgt auch bei schlechtem Umgebungslicht für einen hellen Arbeitsbereich.



Waschpistole zur schnellen Reinigung von Oberflächen mit Kühlmittel.

Hochleistungs-Bandsäge

# EasyCut 275.230 DGS







Als idealer Begleiter in der Werkstatt bringt die neue EasyCut 275.230 DG eine ergonomische Arbeitshöhe und eine moderne, schnelle Funktionalität mit. Die Säge wurde mit dem Fokus auf schnelle, unkomplizierte Materialwechsel und der Minimierung von Einstellzeiten entwickelt. Die Multifunktionale Bedienung ermöglicht rein manuelle Sägeschnitte und Sägeschnitte mit hydraulisch gebremster Selbstabsenkung, wobei der Sägearm manuell zugestellt und dann per Tastendruck auf hydraulische Absenkung umgestellt wird. Die neuartige Schnellverstellung des Spannstockes unterstreicht die einfache, unkomplizierte Funktionalität der EasyCut 275.230 DG Maschine.



EasyCut 275.230 DGS	0°	230mm	275x180mm	250x230mm	230mm	150mm	150mm
Rechts	45°	190mm	190x150mm	170x230mm	180mm		
Links	45°	170mm	185x100mm	90x230mm	150mm		
Rechts	60°	120mm	120x100mm	120x100mm	100mm		
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5mm						
Reststücklänge	20 mm						
Rozměry pilového pásu	2720x25(27)x0,9mm						
Pohon pilového pásu	1,5 kW, 3x400V, 50Hz						
Rychlost pilového pásu	40 - 80 m/min						
Rozměry stroje	Délka - 1 583mm / Šířka - 1 150mm / Výška - 1 477mm / Váha 370kg						



Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich

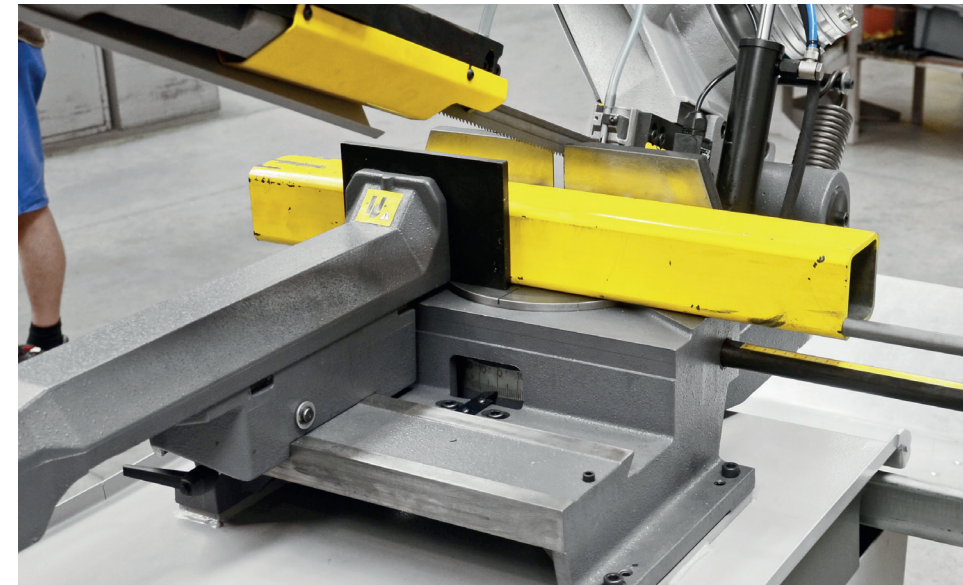


Eine synchron, angetriebene Spänebürste sorgt stets für freie Spankammern

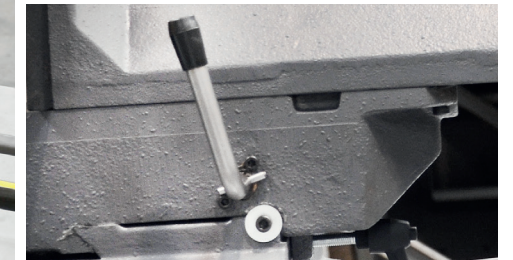


Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet

Gehrungsschnitte von rechts 45° bis links 60° sind stufenlos einstellbar



Die Schnellverstellung ermöglicht das Zustellen des Spannstockes innerhalb von Sekunden für den gesamten Spannbereich



Die Schnellspanneinrichtung für Serienschritte öffnet nur einige Millimeter um das Material vorzuschieben



Die Maschine verfügt über einen runden Auflagetisch, der bei Gehrungsschnitten mit dreht. Dadurch gibt es keine Einschnitte in die Auflagenfläche



Die große Spänewanne sorgt für eine einfache Entsorgung der Späne und für ein trockenes Umfeld der Säge



Dank dem einstellbaren Führungsarm, kann die Sägebandführung stets möglichst nahe zum Material gestellt werden



Der Spannstock ist für den Querverschub bei Gehrungsschnitten auf einer Prismenführung gelagert



Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt