



BOMAR®

# EasyCut 275.230 DG

Innovativer Lösungen



*Roller conveyors and material length-stop of the M type provide a comfortable manipulation with material*



Die Micro-Sprüh-Einrichtung sorgt für einen dünnen Schmierfilm direkt an den Zahnspitzen als Alternative zur standardmäßigen Emulsionskühlung.



Die individuell einstellbare Arbeitsleuchte sorgt auch bei schlechtem Umgebungslicht für einen hellen Arbeitsbereich.



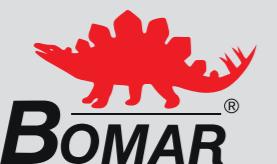
Waschpistole zur schnellen Reinigung von Oberflächen mit Kühlmittel.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten - Copyright 2015 BOMAR spol. s r.o.



# EasyCut 275.230 DGS

Hochleistungs-Bandsäge



[www.bomar.cz](http://www.bomar.cz)



# EasyCut 275.230 DG

**Innovativer Lösungen und Benutzerorientierter Funktionalität**  
Die ideale Bandsäge für Werkstätte und Montage

# EasyCut 275.230 DG

## Innovativer Lösungen

Als idealer Begleiter in der Werkstatt bringt die neue EasyCut 275.230 DG eine ergonomische Arbeitshöhe und eine moderne, schnelle Funktionalität mit. Die Säge wurde mit dem Fokus auf schnelle, unkomplizierte Materialwechsel und der Minimierung von Einstellzeiten entwickelt.

Die Multifunktionale Bedienung ermöglicht rein manuelle Sägeschnitte und Sägeschnitte mit hydraulisch gebremster Selbstabsenkung, wobei der Sägearm manuell zugestellt und dann per Tastendruck auf hydraulische Absenkung umgestellt wird. Die neuartige Schnellverstellung des Spannstocks unterstreicht die einfache, unkomplizierte Funktionalität der EasyCut 275.230 DG Maschine.



EasyCut 275.230 DGS	0°	230mm	275x180mm	250x230mm	230mm	150mm	150mm
Rechts	45°	190mm	190x150mm	170x230mm	180mm		
Links	45°	170mm	185x100mm	90x230mm	150mm		
Rechts	60°	120mm	120x100mm	120x100mm	100mm		

Kleinster zu sägender Durchmesser

Reststücklänge

Rozměry pilového pásu

Pohon pilového pásu

Rychlosť pilového pásu

Rozměry stroje

ø5mm

20 mm

2720x25(27)x0,9mm

1,5 kW, 3x400V, 50Hz

40 - 80 m/min

Délka - 1 583mm / Šířka - 1 150mm / Výška - 1 477mm / Váha 370kg



Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich

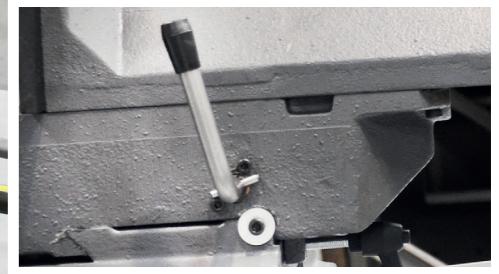
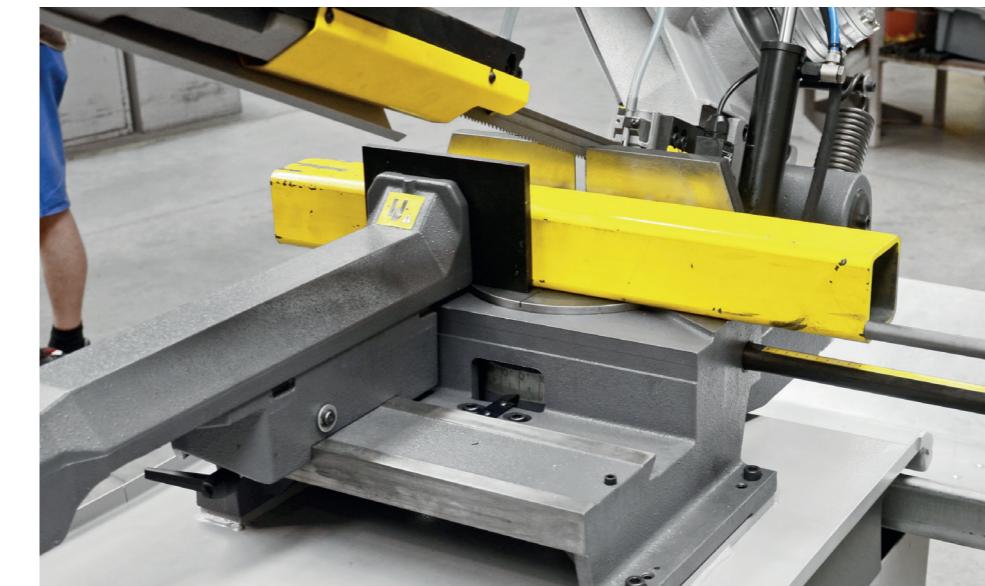


Eine synchron, angetriebene Spänebürste sorgt stets für freie Spankammern



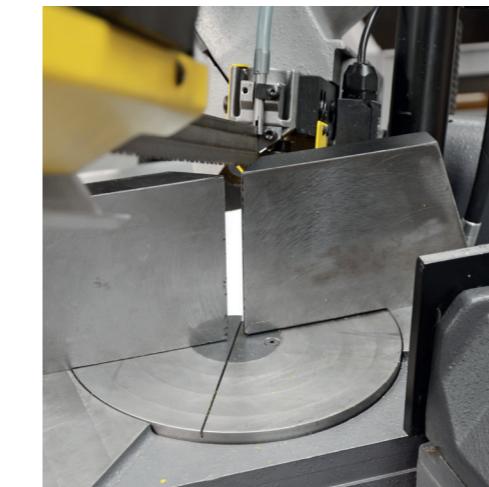
Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet

Gehrungsschnitte von rechts 45° bis links 60° sind stufenlos einstellbar

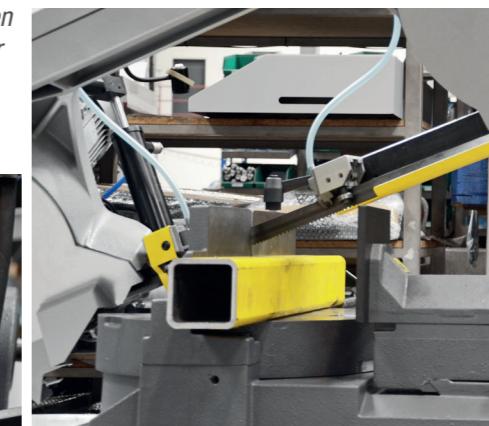


Die Schnellspanneinrichtung für Serienschnitte öffnet nur einige Millimeter um das Material vorzuschieben

Die Schnellverstellung ermöglicht das Zutstellen des Spannstocks innerhalb von Sekunden für den gesamten Spannbereich



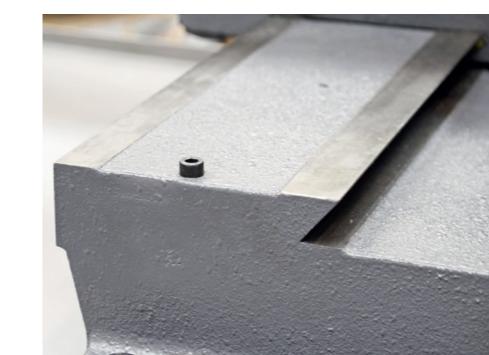
Die Maschine verfügt über einen runden Auflageplatz, der bei Gehrungsschnitten mit dreht. Dadurch gibt es keine Einschnitte in die Auflagefläche



Die große Spänewanne sorgt für eine einfache Entsorgung der Späne und für ein trockenes Umfeld der Säge



Dank dem einstellbaren Führungsarm, kann die Sägebandführung stets möglichst nahe zum Material gestellt werden



Der Spannstock ist für den Querverschub bei Gehrungsschnitten auf einer Prismenführung gelagert



Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt