

1. Abbildung der Maschine



2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine **HIW 550/510** ist eine Flach-, Stab-, Profil- und Winkelstahlschere mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze mit hydraulischem Antrieb. Die Maschine verfügt über zwei Arbeitszylinder, sodass gleichzeitig an beiden Stationen gearbeitet werden kann.

Ausstattungsdetails

Flachstahlschere

- Flachstahlmesser
- Auflage u. Führungstisch mit verstellbarer Anschlagleiste

Stabstahlschere

- Messer zum Schneiden von Rund- u. Vierkantstahl

Winkelstahlschere

- Winkelstahlmesser für 90 Grad u. 45 Grad Schnitte

Da beim Kauf von Gebrauchtmachines eine Gewährleistung ausgeschlossen ist, empfehlen wir unseren Kunden vor Kaufabschluss eine Besichtigung der Maschine.

Des Weiteren gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einzusehen unter www.mth-langer.de

Auslinkvorrichtung

- Rechteck-Auslinkwerkzeug
- Dreieck-Auslinkwerkzeug – **gegen Mehrpreis**
- Materialauflagetisch

Lochstanze

- Schnellwechsellvorrichtung bis Ø30 mm
- elektrische Einrückung einschl. Fußschalter
- stufenlose Hubeinstellung und Tippbetrieb
- hydraulische Sucheinrichtung
- Steckvorrichtung für elektrischen Kontaktlängenanschlag

3. Technische Daten

Stanzkraft	55 t	
Ausladung	510 mm	
Lochstanze	Stanzleistung	Ø 30 in 16 mm
	Max. Hublänge	60 mm
	Hubzahl bei 20mm Hub	42
	Arbeitshöhe	1050 mm
Flachstahlschere	Flachstahl	350x13 /230x20 mm
	Messerlänge	360 mm
	Arbeitshöhe	860 mm
Stabstahlschere	Vierkantstahl	42 mm
	Rundstahl	45 mm
	Arbeitshöhe	1050 mm
Profilstahlschere	L-Stahl 90°	140x13 mm
	L-Stahl 45°	70x7 mm
	Arbeitshöhe	1050 mm
mit Vierkantausklinker	Max. Blechdicke	10 mm
	Klinkbreite	45 mm
	Klinktiefe	90 mm

Da beim Kauf von Gebrauchtmachines eine Gewährleistung ausgeschlossen ist, empfehlen wir unseren Kunden vor Kaufabschluss eine Besichtigung der Maschine.

Des Weiteren gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einzusehen unter www.mth-langer.de

mit Dreieckausklinker	Max. Blechdicke	10 mm
	Klinktiefe	70 mm
Motorleistung	5,5 kW	
Öl	60l	
Abmessungen L x B x H	1585 x 1050 x 1715 mm	
Gewicht	1700kg	

Da beim Kauf von Gebrauchtmaschinen eine Gewährleistung ausgeschlossen ist, empfehlen wir unseren Kunden vor Kaufabschluss eine Besichtigung der Maschine.
Des Weiteren gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einzusehen unter www.mth-langer.de