

1. Abbildung der Säge



2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die vollautomatische Kreissägemaschine für Aluminium **AL 500 DGA NC** ist eine vor allem zur Trennung von Profilmaterial und im kleineren Ausmaß auch zur Trennung von Vollmaterial aus Aluminiumlegierungen, Kupfer und harten Kunststoffen bestimmte Maschine mit einer Kühlvorrichtung im Maschinenunterbau und beidseitiger Gehrung bis 60°. Der Einfachvorschub beträgt 1500 mm. Der Sägeblattvorschub in den Schnitt ist automatisch. Das Stehen mit dem Sägeblatt ist manuell. Die Maschine muss an einen externen Druckluftanschluss mit Arbeitsdruck im Bereich von 0,5 - 0,6 MPa angeschlossen werden.

Ausstattungsdetails

- Stufenlose, elektromechanische Doppelgehrung beidseitig 60°
- Vertikale Materialspannung rechts und links des Sägeblattes
- Einfachvorschub von 1500 mm (max 9999 mm Mehrfachvorschub)
- Durchgehende Rollenbahn bis zum Auflagetisch
- Lineares messsystem über die gesamte Vorschublänge
- Übersichtliches Bedienpult mit großem beleuchtetem Display
- Vollverkleidung zur Absicherung
- Vorbereitet zur Applikation von Absauganlagen

3. Technische Beschreibung

3.1. Maschinenunterbau

Die Sägemaschine ist auf einem robusten Unterbau in einer Höhe aufgebaut, die einfache Materialhandhabung ermöglicht. Die Konstruktion dieses Unterbaus wurde so entwickelt, damit sie im höchstmöglichen Maße Vibrationen aufnimmt.

3.2. Schwenkkonsole

Die Schwenkkonsole ist ein Stahlschweißstück auf einem drehbaren Bolzen, der zum Vorschub des Sägeblattes in den Schnitt dient.

3.3. Sägeblatt

Das Sägeblatt wird mit Hilfe einer in Lagern eingebetteten Schwenkkonsole in den Schnitt geführt, die die Einstellung des Verschnittes vom Steuerungspult ermöglicht.

3.4. Sägeblattantrieb

Der Sägeblattantrieb wird vom leistungsfähigen 4 kW Motor mit Hilfe von Keilriemen betrieben, die auf der Konsole aufgesetzt sind.

3.5. Kühlung

Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial wird als Bestandteil der Standardausstattung ein installierter Microniser geliefert. Es handelt sich um eine Vorrichtung, bei der es in der Einheit zum Mischen der Druckluft mit Schneidöl kommt, wobei diese Mischung durch drei Düsen auf das Sägeblatt gesprüht wird. Dies verhindert eventuelle Leckagen der Kühlemulsion beim Trennen von Profilmaterial. Der Microniser braucht einen externen Druckluftanschluss mit Arbeitsdruck von ca. 4 atm. Sein Vorteil ist, dass die geläufigen Kühlemulsionen nicht verwendet werden müssen, wobei ihre arbeitsaufwendige Handhabung bei ihrem Austausch und Entsorgung entfällt.

3.6. Einspannen des Materials

Die Sägemaschine ist standardmäßig mit zwei vertikalen Spannzylindern ausgestattet, von denen einer wegen Sicherheit mit einem Rückschlagventil für den Fall eines Druckluftausfalles versehen ist. Das Material wird von den einstellbaren Stützplatten der Stützbrücke gestützt. Die Sägemaschine kann man mit zwei horizontalen Zylindern ausstatten, die zur perfekten Einspannung von Material mit ungleichmäßigem Querschnitt bestimmt sind. Die Zylinder gehören zur Sonderausstattung.

3.7. Geschwindigkeit des Sägeblattes

50 m/s

3.8. Vorschub des Sägeblattes in den Schnitt

Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit des Sägeblattes in den Schnitt wird hydraulisch mittels Drosselventil gesteuert und ihre Regelung ist direkt auf dem Bedienungspult der Maschine platziert.

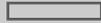
4. Arbeitsablauf

Nach Eingabe aller Parameter kann im Automatischen oder Halbautomatischen Betrieb gearbeitet werden!

5. Optionales Zubehör

- Ferndiagnose-Wartung
- Absauganlage
- Absaugschläuche / Abdeckungen
- LED-Beleuchtung
- Rollenbahn M230

6. Technische Daten

Schnittkapazität					
	90°	Ø170 mm	200 x 115 mm	90 x 170 mm	150 mm
	45°R	Ø150 mm	180 x 45 mm	60 x 170 mm	125 mm
	45°L	Ø150 mm	180 x 45 mm	60 x 170 mm	125 mm
	60°R	Ø115 mm	125 x 45 mm	170 x 40 mm	105 mm
	60°L	Ø115 mm	125 x 45 mm	170 x 40 mm	105 mm

Materialauflagehöhe	1060 mm
Sägeblattdimension	500x30x4,1 mm
Schnittgeschwindigkeit	50 m/s (bei Blatt-Ø 500 mm)
Antriebsleistung	4,0 kW//400V//50 Hz (Gesamt: 5,8 kW)
Abmessungen L x B x H	- x - x - mm
Gewicht	800 kg